表面処理の種類

スチール素地

- ●無電解ニッケル
- ●硬質クロム

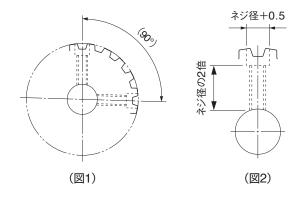
アルミ素地

- ●白アルマイト
- ●硬質アルマイト

他の表面処理についても対応可能ですので、ご相談ください。 注:硬質アルマイトの素地には、A5056が適しています。 指示がない場合、A5056を使用します。

ネジ加工の注意

- ●ネジ穴は90°を基準として加工しますが、歯底中心で加工しますので、90°を越える場合があります。(図1) 90°以外の角度を指示されている場合も歯底基準で加工します。
- ●ネジ径の2倍をネジ長さとし、残りをザグリとします。ただし、プーリ径が小さく、ザグリ深さが4mm以下となる場合はザグリなしとなります。(図2)



プーリおよびガイドレールの満寸法

Vガイド付歯付ベルト

	T5	AT10•T10	L	MA5
プーリ	37°	37°	37° Op Op	37° OD 4.5
ガイドレール	37°	37°	37°	37°

Vガイド付平ベルト

	F10	F20
プーリ および ガイドレール	0.95	37°

ダブル幅歯付ベルト

	AT10·T10·H	
プーリ	15	
ガイドレール	15	